

## 4 Cutters



ดอกสว่านแบบ 4 ใบตัดสำหรับสว่านโรตารี (Rotary Hammer Drill) ที่มีขนาด 5 กิโลกรัมขึ้นไป และมีด้ามจับแบบ SDS-MAX

\* เฉพาะดอกสว่านขนาด 12-15 มม. จะมีเฉพาะแบบ 2 ใบตัด

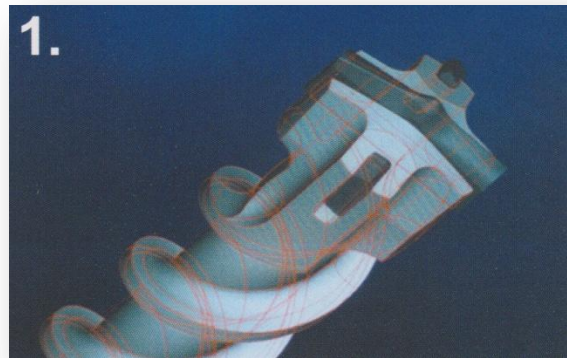
Tab: รายละเอียด (Overview)



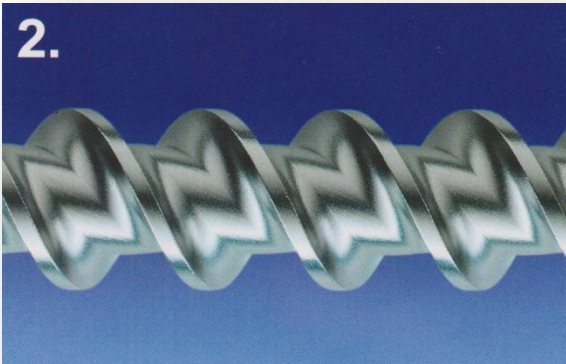
ด้ามจับเป็นแบบ SDS MAX และมีหัวเจาะแบบ 4 แฉก ทำให้เจาะขึ้นงานได้สม่เสมอ ผิวงานเรียบและกลม มีร่องคลายเศษที่เรียบและกว้าง ทำให้คลายเศษได้อย่างรวดเร็ว การส่งกำลังจะส่งไปที่ปลายหัวอย่างนุ่มนวล ทำให้แรงสะท้อนกลับมาหาผู้ใช้น้อยลง

### 1. ปลายดอกสว่านได้รับการออกแบบให้มีคุณลักษณะพิเศษตามหลักพลศาสตร์และเรขาคณิต

การพัฒนาคุณภาพและการออกแบบรูปปลั๊กชนิดโดยผู้เชี่ยวชาญทำให้ส่วนปลายของดอกสว่านไม่เพียงแต่มีอายุการใช้งานที่ยาวขึ้น แต่ยังทำให้คุณภาพการเจาะเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและรวดเร็วขึ้น



- การออกแบบเป็นพิเศษทำให้มีคุณภาพงานเจาะที่ได้รูปและกลมมากขึ้น
- เพิ่มความแม่นยำและเที่ยงตรงในการเจาะ
- ลดแรงเสียดทานและได้แนวศูนย์กลางตลอดการเจาะ
- ใบมีดชั้นที่สองช่วยลดแรงปะทะของดอกสว่านเมื่อเกิดกระทบกับเหล็กโครงสร้างภายใน
- พัฒนาการเชื่อมติดคาร์ไบด์ ทิป กับก้านดอกสว่านให้มีความแข็งแรง ทนทานมากขึ้น
- เกลียวสันและมีรูปทรงกรวยจึงทำให้ระบายผงฝุ่นออกมาได้รวดเร็วตามแกนร่องเล็ยของดอกสว่านได้มากขึ้น



## 2. เพิ่มประสิทธิภาพของเกลียวเพื่อให้ได้แรง เจาะสูงสุด

จำนวนเกลียวที่เพิ่มขึ้นแบบเกลียวคู่ในรุ่น 4 cutter ได้รับ  
สิทธิบัตร อีกทั้งยังเพิ่มประสิทธิภาพและเพิ่มความ  
แข็งแรงให้กับแกน KVS ของดอกสว่าน

ประโยชน์ที่ได้จากการใช้งาน:

- สมรรถนะการเจาะสูงสุดจากการถ่ายแรงของดอกสว่าน
- ลดแรงสั่นสะเทือน
- ลดแรงบิด
- ลดเสียงรบกวนอันเกิดจากการเจาะ
- ผ่อนแรงในการเจาะทั้งต่อผู้ใช้งานและเครื่องเจาะ

## 4 Cutters



For Rotary Hammer Drilling Machine 5 Kg or more with SDS-MAX shank

\* Drill bit size 12-15 mm comes with 2 cutting edge.

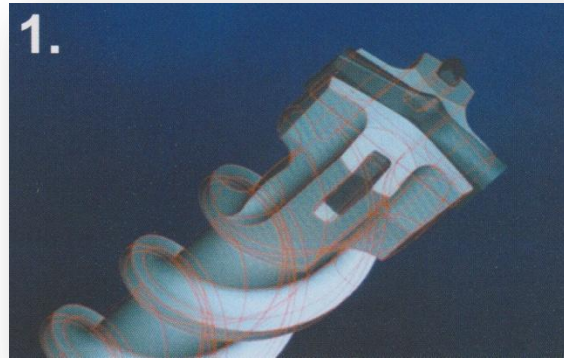
### Overview



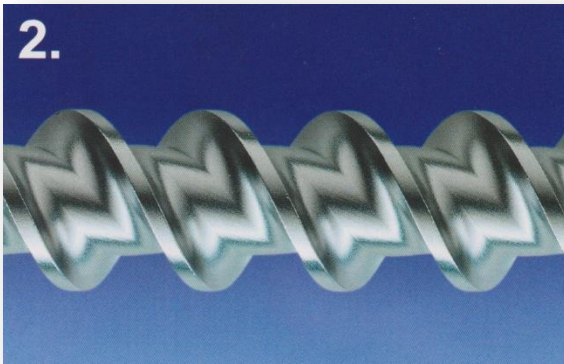
4 cutter type comes with SDS MAX shank, its 4 cutting edges  
design will make the drilled hole smoother and rounder. Its smooth  
and wide grooves will leave concrete dust easily and rapidly.  
Impact power will transmit softly to the head pit and it will reduce  
stress to the user.

### 1. Dynamic drill bit head with unique cutting geometry

The improved quality of the head design is not only reflected by improved life expectancy but specifically through the faster drilling.



- Special primary cutting geometry
- Centering point for exact spot drilling
- Reduced friction and centralized alignment in drilled hole
- Secondary cutters protect drill bit in the event of reinforcement collision
- Improved soldering process of Carbide chip with flute
- Shortened spiral windings and conical shaped dust tracks for extra fast material removal into the high volume double flute



### 2. Optimized spiral shape for maximum hammer force

The high volume, double helix of the 4 cutter is produced with the patented, high performance, reinforced core KVS flute.

#### The practical advantages:

- Maximum energy transfer
- Optimized vibration control
- Resistant to torsion forces

- Reduced noise emissions
- Less stress for man and machine